

**Allocution de Monsieur Jean-Luc PERAT, Maire d'Anor, en hommage à
Monsieur Yves BOUTTEFEUX lors des 10 ans du Club de Judo Anor
Mondrepuis - Samedi 26 septembre 2015**

- Mesdames, Messieurs, Chacun en vos titres et qualités,
- Quand on parle à Anor de judo un nom nous vient automatiquement à la pensée : **BOUTTEFEUX**.
- Quand on évoque le prénom **Yves**, deux noms nous viennent à l'esprit : **Yves HOULLIER**, notre ami, trop rapidement disparu qui nous accueille dans cet espace dédié en reconnaissance ... et **Yves BOUTTEFEUX**, notre ami, foudroyé ici même il y a 3 années.

Nous avons laissé passer le temps en accord avec la famille, avec Joëlle et les enfants Pierre-Yves, Alexandre, Marc-Antoine.

Nous avons attendu leur accord pour enclencher les démarches de **la fête des 40 ans du club de Judo et de cet hommage solennel**.

Intimement liés ces deux temps forts !

Cet anniversaire, c'est aussi celui d'**Yves BOUTTEFEUX** dans son engagement précoce, sa détermination, sa motivation pour la création de ce club à qui il a tant donné et qui lui a bien rendu.

Sa « **seconde maison** », sa « **seconde vie** » après sa famille, son espace de liberté, tout était dit quand il évoquait le **judo**.

Et pas question de le contrarier, vous le savez aussi bien que moi, vous qui l'avez côtoyé à différents titres ou en diverses occasions.

- **Yves**, un bloc, un roc, un homme entier, exigeant avec lui-même comme avec les autres.
- **Yves**, au franc parler, pas de langue de bois, du direct pour obtenir le meilleur de chacun, pour aller plus loin des possibilités et des potentiels individuels.
- **Yves** a toujours fait passer ses valeurs, a inculqué l'éducation, le respect de soi et des autres, l'humilité et le dépassement.
- Pratique individuelle, mais, esprit collectif d'appartenance à un club, à une équipe. Développer, mutualiser les énergies de tous afin de créer la **solidarité**. Ce sont autant d'objectifs affichés dans son fonctionnement au quotidien qu'**Yves** a voulu perpétuer dans les passages de témoin à ses jeunes collègues enseignants.
- **Nous lui rendons aujourd'hui hommage**, il ne l'aurait pas recherché car ce n'était pas dans sa nature mais il nous incombe dans nos responsabilités de traduire concrètement **ce que nous ressentons**.

Ce que nous ressentons doit être perçu par sa famille, ses proches : **Joëlle, Pierre-Yves, Alexandre, Marc-Antoine** au plus près et en particulier par la **grande famille du judo** comme un témoignage chaleureux et officiel d'avoir marqué notre **commune d'Anor** d'une **empreinte indélébile au service d'un club et de la jeunesse**.

Ma plus grande satisfaction à son égard, c'est de lui avoir fait le plaisir d'engager la collectivité dans la **construction d'une salle dédiée à la pratique du judo**, ce **dojo** dans lequel nous nous trouvons aujourd'hui réunis.

En 2010, cette magnifique réalisation co-construite reprenant les aménagements annexes, de la salle de musculation, du sauna ouvrait ses portes grâce à la collaboration financière d'un Département généreux, du parlementaire de l'époque et de la Commune d'Anor. **Nous en sommes tous très fiers**. Cette initiative a permis de renforcer, de propulser le club dans le 21^{ème} siècle et de lui donner une identité forte, reconnue et d'avenir.

Ce 40^{ème} anniversaire met en exergue la dynamique de cette très belle association emblématique présidée par **Marie-Thérèse JUSTICE**. C'est pour nous et pour moi en particulier l'occasion de **féliciter** et de **remercier** toutes celles et tous ceux qui, au **long de ces 40 années ont œuvré**, se sont mobilisés à différents titres que ce soit les **comités**, les **éducateurs**, les **bénévoles**, les **parents**, les **judokas**.

Chacun a apporté sa pierre à l'édifice de cette belle maison qui aujourd'hui peut se vanter d'avoir obtenu d'excellents résultats sur les tatamis du secteur du Nord, de la Région, en France et à l'étranger.

Peu d'associations peuvent s'enorgueillir d'un tel palmarès ! Votre présence auréolée de ces ceintures témoigne de votre **admiration**, de votre **reconnaissance** et de votre **sympathie** à l'encontre du **Judo club d'Anor** regroupé autour de la personne d'**Yves BOUTTEFEUX**.

- Rendons-lui cet hommage gravé dans les mémoires.
- Vive le sport - Vive le judo - Vive Anor.

Je vous remercie de votre attention.

Remerciements à M. Samuel PECQUERIE et aux services techniques.